
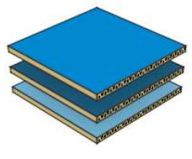




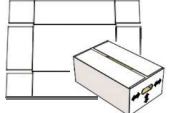
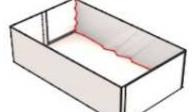


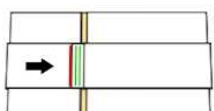
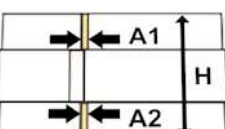
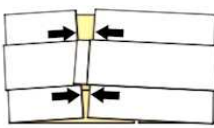
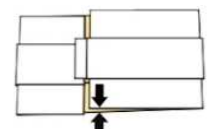






Smurfit Kappa Olomouc
Externí Specifikace kvality produktu pro VOP

	Popis	Cíl	Specifikace	
	Obecné			
	Prohnutí Prohlý, zvlněný nebo zkroucený arch.	Warp Factor (WF) = 0 $WF = H \cdot (500/L)^2$ Warp% = H/L %	Maximální warp factor (WF): 15 Pro délku archu > 500 mm: Max. 3 Warp %	
	Tisk			
	Odchylka barevnosti (Pantone barvy) Správná barevnost	Delta E=0	Odchylka dE	delta E<5
	Odchylka barevnosti (CMYK) Správná barevnost	Denzita	Úroveň tolerance v densitě jednotlivých barev v rámci zakázky.	' +/- 0,2 D
	Soutisk Soutisk dvou sousedních barev	Bez odchylky od specifikace	Od referenční barvy	' +/- 0,2 mm
	Vizuální kontrola tisku Text, povrch, lakování Defekty v tiskovém motivu (pecky v tisku, poškrábání, lakování, mrakovitost)	Bez odchylky od specifikace	Text věcně správný, dobře čitelný a dle odsouhlasených ref. materiálů. Bez viditelných defektů na hlavní ploše vystavené přímému pohledu zákazníka. (Kontrola dílu ze vzdálenosti 50 cm po dobu 5-10 s.)	
	Čitelnost čárového kódu Kvalita a správnost čárového kódu	Kvalita a obsah čárového kódu dle specifikace	Kvalita tisku standardního čárového kódu: Bílý papír: minimálně kvalita C Hnědý papír: minimálně kvalita D	
	Kaširování / laminace			
	Přesah potištěného archu	Zvlněná vrstva není vidět, duplex s přesahem přes vlnu: 2 mm.	Přesah tisku	2 mm +/- 2 mm
	Výsek / Rylování			
	Rozměry / rylování Rozměry, umístění vysekávaných částí	Bez odchylky od specifikace	Tolerance vnitřního rozměru	+/- 2 mm V normálních podmínkách.
	Praskání rylu Praskání v rylech	Bez praskání	Bez praskání z vnější strany krabice: Popraskání všech rylů uvnitř krabice méně než 10 % z celkové délky rylů.	
	Přesnost tisku na výsek Vzdálenost potisku od výseku	Bez odchylky od specifikace	F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna :	1,5 mm +/- 1,5 mm +/- 3,0 mm +/- 3,0 mm +/-
	Otřep, odpad Andělské vlasy/otřep, odpad, zadržávání v můstkování, slotový odpad	Čistý produkt	Odpad různých tvarů < 5 mm nemusí být vždy odstraněn.	
	Skládání / Lepení			
	Slep Dostatečně slepené (ani příliš mnoho nebo málo), není slepení vevnitř/vně, správná pozice, neslepené dohromady.	Dobrá pevnost slepu.	Odpovídající slep, slepená záložka vykazuje po odtrhnutí vytrhávání vláken. Lepidlo nevytéká mimo záložku.	
	Mezera slepu Mezera mezi hranami dvou složených panelů. Mezera = (A1+A2) / 2 A1=přední mezera, A2=zadní mezera	Mezera slepu podle konstrukce, typicky: F - vlna : 1,5 mm E - vlna : 2,0 mm B - vlna : 3,0 mm C - vlna : 4,0 mm	Max odchylka: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna :	: max. 1,5 mm +/- max. 2,0 mm +/- max. 3,0 mm +/- max. 4,0 mm +/-
	Rovnoběžnost slepu / Šípovitost NOK rovnoběžnost mezi dvěma složenými panely. Rozdíl mezi přední (A1) a zadní /A2) mezerou slepu.	Bez šípovitosti.	Max rozdíl A1 - A2: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna :	H< 200; 200 - 400; > 400 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm 2,0 mm; 3,0 mm; 4,0 mm 2,0 mm; 3,5 mm; 5,0 mm
	Posunutí slepu / Zuby Posun hrany dvou složených panelů.	Bez posunu.	Max odchylka: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna :	: max. 1,5 mm +/- max. 2,0 mm +/- max. 3,0 mm +/- max. 4,0 mm +/-

Smurfit Kappa Olomouc
Externí Specifikace kvality produktu pro VOP

	Popis	Cíl	Specifikace
	Paletizace		
	Páskování Počet kusů ve svazku, vzor uložení na paletě, zarovnání svazku, páskování.	Bez odchylky od specifikace.	Dostatečně pevné páskování bez poškození produktu. Bez odchylky od specifikace.
	Paletizace Ukládací vzor, počet kusů na paletě, výška palety, proklady, ochranné rohy, správná, čistá, nepoškozená paleta.	Bez odchylky od specifikace.	Bez odchylky od specifikace.
	Značení palety Viditelnost/čitelnost paletového lístku, správné umístění, počet a správnost údajů.	Bez odchylky od specifikace.	Bez odchylky od specifikace.
	Skladování, použití		
	Skladovací podmínky Doporučená teplota 5 - 45 °C a relativní vlhkostí vzduchu v rozsahu 30-70 %.	Při změně teploty a vlhkosti prostředí nutná aklimatizace.	V případě dopravy nebo skladování s rozdílnými podmínkami (teplota, vlhkost) než jsou výrobní podmínky je nutná aklimatizace produktu na podmínky použití (paleta bez folie, zapáskovaná). Doporučená doba aklimatizace je 24 hodin. V případě náhlé změny prostředí mohou produkty vykazovat průhyb.
	Bezpečnost produktu - produkty pro přímý kontakt s potravinami (platné pouze pro takto označené a deklarované produkty)		
	Shoda s legislativou Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 , Vyhláška ze dne 8. října 2008, kterou se mění vyhláška MZd č. 38/2001 Sb	V souladu.	Atest dodavatelů materiálů a ověření zkouškami v akreditované laboratoři.
	Omezení použití Nevhodné/extrémní podmínky použití mohou mít negativní vliv na bariérové vlastnosti, funkčnost, bezpečnost obalu.		Použití při teplotě 5-45°C a relativní vlhkosti 30-70% pro suché a nemastné potraviny.
	Alergeny Při výrobě se používá škrobové lepidlo a papíry, které obsahují/mohou obsahovat lepek.	Produkty mohou obsahovat lepek.	Používá se atest dodavatelů materiálů a ověření zkouškami v akreditované laboratoři.
	Obsah recyklátu Pro výrobu jsou použity papírové materiály s obsahem recyklovaného podílu.	0-100 % dle druhu board grade (zanášky).	Dle specifikací dodavatelů papíru.

Zpracovala:
Eva Palová Dostálová

Schválil: Ivo Maršálek