
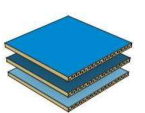




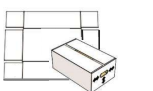
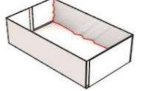
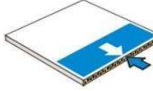

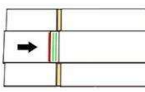
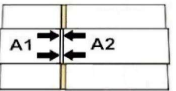
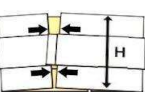
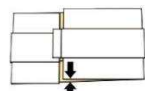






**Smurfit Westrock Olomouc**  
**Externí Specifikace kvality produktu pro VOP**

	Popis	Cíl	Specifikace	
	<b>Obecné</b>			
	<b>Prohnutí</b> Prohlý, zvlněný nebo zkroucený arch.	Warp Factor (WF) = 0 WF = H*(500/L) <sup>2</sup> Warp% = H/L %	Maximální warp factor (WF): 15 Pro délku archu > 500 mm: Max. 3 Warp %	
	<b>Tisk</b>			
	<b>Odchylka barevnosti (Pantone barvy)</b> Správná barevnost	Delta E=0	Odchylka dE	delta E<5
	<b>Odchylka barevnosti (CMYK)</b> Správná barevnost	Denzita	Úroveň tolerance v densitě jednotlivých barev v rámci zakázky. +/- 0,2 D	
	<b>Soutisk</b> Soutisk dvou sousedních barev	Bez odchylky od specifikace	Od referenční barvy	+/- 0,2 mm
	<b>Vizuální kontrola tisku</b> Text, povrch, lakování Defekty v tiskovém motivu (pecky v tisku, poškrábání, lakování, mrakovitost)	Bez odchylky od specifikace	Text věcně správný, dobře čitelný a dle odsouhlasených ref. materiálů. Bez viditelných defektů na hlavní ploše vystavené přímému pohledu zákazníka. (Kontrola dílu ze vzdálenosti 50 cm po dobu 5-10 s.)	
	<b>Čitelnost čárového kódu</b> Kvalita a správnost čárového kódu	Kvalita a obsah čárového kódu dle specifikace	Kvalita tisku standardního čárového kódu: Bílý papír: minimálně kvalita C Hnědý papír: minimálně kvalita D	
	<b>Kaširování / laminace</b>			
	<b>Přesah potišťeného archu</b>	Zvlněná vrstva není vidět, duplex s přesahem přes vlnu: 2 mm.	Přesah tisku	2 mm +/- 2 mm
	<b>Výsek / Rylování</b>			
	<b>Rozměry / rylování</b> Rozměry, umístění vysekávaných částí	Bez odchylky od specifikace	Tolerance vnitřního rozměru	+/- 2 mm V normálních podmínkách.
	<b>Praskání rylu</b> Praskání v rylech	Bez praskání	Bez praskání z vnější strany krabice: Popraskání všech rytlů uvnitř krabice méně než 10 % z celkové délky rytlů.	
	<b>Přesnost tisku na výsek</b> Vzdálenost potisku od výseku	Bez odchylky od specifikace	F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna :	1,5 mm +/- 1,5 mm +/- 3,0 mm +/- 3,0 mm +/-
	<b>Otřep, odpad</b> Andělské vlasy/otřep, odpad, zatrhávání v můstkování, slotový odpad	Čistý produkt	Odpad různých tvarů < 5 mm nemusí být vždy odstraněn.	
	<b>Skládání / Lepení</b>			
	<b>Slep</b> Dostatečně slepené (ani příliš mnoho nebo málo), není slepení vevnitř/vně, správná pozice, neslepené dohromady.	Dobrá pevnost slepu.	Odpovídající slep, slepená záložka vykazuje po odtrhnutí vytrhávání vláken. Lepidlo nevytéká mimo záložku.	
	<b>Mezera slepu</b> Mezera mezi hranami dvou složených panelů. A1=přední mezera, A2=zadní mezera	Mezera slepu podle konstrukce, typicky: F - vlna : 1,5 mm E - vlna : 2,0 mm B - vlna : 3,0 mm C - vlna : 4,0 mm 5VL: 6,0 mm <b>2dílné:</b> B - vlna : 3,0 mm C - vlna : 4,0 mm 5VL: 6,0 mm	Max odchylka: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna : 5VL: <b>2dílné:</b> B - vlna : 3,0 mm C - vlna : 4,0 mm 5VL: 6,0 mm	' max. 1,5 mm +/- max. 2,0 mm +/- max. 3,0 mm +/- max. 4,0 mm +/- max. 6,0 mm +/- -3 mm, +6 mm -4 mm, +8 mm -6 mm, +8 mm
	<b>Rovnoběžnost slepu / Šíovitost</b> NOK rovnoběžnost mezi dvěma složenými panely. Rozdíl mezi přední (A1) a zadní (A2) mezerou slepu.	Bez šíovitosti.	Max rozdíl A1 - A2: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna, 5VL:	H< 200; 200 - 400; > 400 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm 2,0 mm; 3,0 mm; 4,0 mm 2,0 mm; 3,5 mm; 5,0 mm
	<b>Posunutí slepu / Zuby</b> Posun hrany dvou složených panelů.	Bez posunu.	Max odchylka: F - vlna : E - vlna : B - vlna : C - vlna, 5VL :	' max. 1,5 mm +/- max. 2,0 mm +/- max. 3,0 mm +/- max. 4,0 mm +/-

**Smurfit Westrock Olomouc**  
**Externí Specifikace kvality produktu pro VOP**

	Popis	Cíl	Specifikace
<b>Paletizace</b>			
	<b>Páskování</b> Počet kusů ve svazku, vzor uložení na paletě, zarovnání svazku, páskování.	Bez odchylky od specifikace.	Dostatečně pevné páskování bez poškození produktu. Bez odchylky od specifikace.
	<b>Paletizace</b> Ukládací vzor, počet kusů na paletě, výška palety, proklady, ochranné rohy, správná, čistá, nepoškozená paleta.	Bez odchylky od specifikace.	Bez odchylky od specifikace.
	<b>Značení palety</b> Viditelnost/čitelnost paletového lístku, správné umístění, počet a správnost údajů.	Bez odchylky od specifikace.	Bez odchylky od specifikace.
<b>Skladování, použití</b>			
	<b>Skladovací podmínky</b> Doporučená teplota 5 - 45 °C a relativní vlhkostí vzduchu v rozsahu 30-70 %.	Při změně teploty a vlhkosti prostředí nutná aklimatizace.	V případě dopravy nebo skladování s rozdílnými podmínkami (teplota, vlhkost) než jsou výrobní podmínky je nutná aklimatizace produktu na podmínky použití (paleta bez folie, zapáskovaná). Doporučená doba aklimatizace je 24 hodin. V případě náhlé změny prostředí mohou produkty vykazovat průhyb.
<b>Bezpečnost produktu - produkty pro přímý kontakt s potravinami (platné pouze pro takto označené a deklarované produkty)</b>			
	<b>Shoda s legislativou</b> Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 , Vyhláška ze dne 8. října 2008, kterou se mění vyhláška MZd č. 38/2001 Sb	V souladu.	Atest dodavatelů materiálů a ověření zkouškami v akreditované laboratoři.
	<b>Omezení použití</b> Nevhodné/extrémní podmínky použití mohou mít negativní vliv na bariérové vlastnosti, funkčnost, bezpečnost obalu.		Použití při teplotě 5-45°C a relativní vlhkosti 30-70% pro suché a nemastné potraviny.
	<b>Alergeny</b> Suroviny a pomocné látky mohou obsahovat stopy alergenů, v konečném produktu je obsah alergenů pod limity pro deklaraci.	Bez obsahu alergenů.	Používá se atest dodavatelů materiálů.
	<b>Obsah recyklátu</b> Pro výrobu jsou použity papírové materiály s obsahem recyklovaného podílu.	0-100 % dle druhu board grade (zanášky).	Dle specifikací dodavatelů papíru.

Zpracovala:  
Eva Palová Dostálová

Schválil: Ivo Maršálek  
Platnost od 1.1.2025

